

# TEXTURE, TYPE ET COULEUR

La maçonnerie décorative (parement intérieur et/ou extérieur) est érigée en brique entière non-sablée moulée à la presse sans nervures avec une structure très inégale et brute. Quelques briques ont un aspect veldbrand très brut et surcuit à cause de la réduction naturelle au charbon. Quelques côtés visibles de la brique contiennent aussi des restants de charbon et des traces de la pose manuelle.La teinte est gris-vert-brun à noir-vert nuancée dans la masse.

#  MATIÈRES PREMIÈRES, PRODUCTION ET VUES

Ce produit entièrement naturel est fabriqué avec de l’argile alluviale du quaternaire provenant de la vallée de l’Escaut. La brique est formée dans un moule non-sablé en insérant un bloc d’argile qui est cuit à une température de 1150°. La brique est une brique moulée à la presse massive sans renfoncements et avec une structure légère. Elle est libre de nodules de chaux ou autres. Elle présente au moins une boutisse et une panneresse sans fissure ou défaut qui serait nuisible à l’aspect global de la maçonnerie. La brique est cuite pour une deuxième fois sous une atmosphère réduite.

# CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

 Les briques bénéficient le label « CE » et présentent les caractéristiques suivantes :

**Marquage CE selon EN 771-1 : 2011 + A1 : 2015**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Dimensions de fabrication (L xlxh) | \*240x73x38 mm |  |
| Quantité / m² avec un joint traditionnel | ca. 79 (12 mm) |  |
| Quantité / m² avec un joint mince | ca. 92 (6 mm) |  |
| Tolérance de taille | Tm (+/-8/6/4)  |  |
| Taille écartée | Rm (20/8/6)  |  |
| Masse volumique brute | 1900 kg/m³ (+/- 20 %)  |  |
| Résistance à la compression normalisée moyenne (cat I) |  > 20 N/mm²  |  |
| Absorption d'eau (24 heures) |  < 16%  |  |
| Absorption d'eau initiale (1 minute) | < 4 kg/(m² . min ) IW3  |  |
| Perméabilité à la vapeur d'eau | µ = 5/10  |  |
| Propriétés thermiques (λ10, sec, 90/90) | 0,65 W/mK (tableau 1 EN1745)  |  |
| Durabilité (gel / dégel / résistance) |  F2 |  |
| Sels activement solubles | Classe S2  |  |
| Réaction au feu | Classe A1  |  |
| Force de liaison (conformément à l'annexe C de la norme EN998-2: 2003) | NPD (performance non déterminée) |  |

# MISE EN OEUVRE

Mélangez simultanément 5 palettes. Enlevez les briques verticalement de chaque pile. La condition de la bonne composition du mortier a lieu en consultation avec le fournisseur du mortier. La maçonnerie fraîche doit être protégée à l’aide d’une couche imperméable.

\*Dimensions peuvent varier en fonction des productions. Pour la version la plus actuelle voir sur www.vandemoortel.be. Ce document n’est pas contractuel, il annule et remplace les précédents. Le fabriquant se réserve le droit de modifier la gamme de produits ou les caractéristiques des produits. L’utilisateur doit s’assurer d’être en possession de la dernière version du texte descriptif.

# Photo du produit

